

**ЗАО «Гидроаэроцентр»** разрабатывает и изготавливает вентиляторы для аппаратов воздушного охлаждения масла, поставляемые многим предприятиям (например, дочерние предприятия ОАО «Газпром», ООО «ЭНСИ»). Одним из заказчиков вентиляторов является ООО «Газхолдтехника» – крупнейший производитель аппаратов воздушного охлаждения масла для ОАО «Газпром».

В журнале «Газотурбинные технологии» № 2, стр. 30-32, 2004 г., помещена статья «Усовершенствование аппаратов воздушного охлаждения масла».

В ней, в частности, говорится о вентиляторах производства ЗАО «Гидроаэроцентр», поставленных ООО «Газхолдтехника» для установки в аппараты воздушного охлаждения масла на некоторых КС и дается их оценка:

«...В АВОМ 210.5.6п-П (рис.1) установлено 4 вентилятора марки ВО-26-210-6,3 (рис.2) производства ЗАО «Гидроаэроцентр», предусмотрены защитные экраны, рециркуляция воздуха, в секциях заменены теплообменные поверхности с целью увеличения их гидравлического диаметра. Теплообменные секции соединены последовательно. Эти конструкторские решения в совокупности исключают возможность переохлаждения секций и повышают технико-экономические показатели АВОМ в целом.

Во время эксплуатации на КС «Мышкинская» в период с 27.12.2003 г. по 26.02.2004 г. были проведены замеры потребляемой мощности, по которым можно судить о снижении энергопотребления АВОМ 210.5.6п-П в 2,3 раза по сравнению с его предшественником-АВОМ 210.22п-П. При температуре окружающего воздуха минус 31°С не было отмечено переохлаждения теплообменных секций, и поэтому не возникало необходимости включения рециркуляции.

По заключению эксплуатирующей организации (КС «Мышкинская»), работа АВОМ 210.5.6п-П со щитом управления ЩУ 300, установленного в системе охлаждения масла нагнетателя типа Н-280, подтвердила его надежность в условиях низких температур наружного воздуха. Высокая эффективность, технологическая способность поддержания заданной температуры масла отмечалась на всех режимах работы ГПА, независимо от окружающих условий.

Опытная эксплуатация АВОМ 210.5.6п-П в течение зимнего периода на КС «Мышкинская» и проведенные доработки — замена и последовательное соединение тепло-обменных секций — на АВОМ 210.33 в составе ГПА 25Р-Днепр (КС «Агрызская», ООО «Пермтрансгаз») и на АВОМ 210.12 в ГПА 16ДКС-02 «Урал» (КС «Пуртазовская», 1-я очередь) показали правильность принятых конструкторских решений и гарантируют работоспособность оборудования до минус 55°С...»



Рис. 1. Аппарат воздушного охлаждения АВОМ 210.5.6 п-П на площадке КС «Мышкинская».



Рис. 2. Вентилятор ВО-26-210-6,3 производства ЗАО «Гидроаэроцентр», установленный в АВОМ 210.5.6 п-П.